ICS 59.140.35
分类号：Y48
备案号：18928-2006

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1618—2006
代替 QB/T 1618—1992

皮 腰 带

Leather belt

2006-09-14 发布　　2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会　发布

标准分享网 www.bzfxw.com 免费下载

前　言

本标准是对QB/T 1618－1992《皮腰带》的修订。

本标准与QB/T 1618－1992相比，主要变化如下：

——对术语部分的描述做了修改；

——产品分类中，增加了更多品种、结构、款式的腰带；

——为适应市场的需要，腰带的长度、宽度、厚度不做规定，但对相应的允许偏差有所要求，要求对规格进行标注；

——为适应使用需求，取消对孔距、距离尾端规定值及带孔数量（只）的规定；

——改变了原标准中“脱色试验”的方法及判定，减少了人为因素的误差；

——增加了腰带的带扣咬合力、带体断裂力、带孔撕裂力和带齿咬合力指标，取消了带圈厚度限制；

——将产品分级为优等品、合格品；

——将抽样数量改为从出厂合格品中抽取三件，对批判定，做了相应的调整。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本标准起草单位：广东省鞋类产品质量监督检验站，中国皮革和制鞋工业研究院。

本标准主要起草人：钟锡豪，刘显奎，李石欣，李铁峰。

本标准自实施之日起，代替原轻工部发布的轻工行业标准QB/T 1618－1992《皮腰带》。

本标准于1992年11月首次发布，本次为第一次修订。

皮 腰 带

1 范围

本标准规定了皮腰带的术语和定义、产品分类、要求、试验方法和检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存。

本标准适用于以皮革、人造革、合成革制成的日用腰带。

本标准不适用于各种特殊用途的腰带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

QB/T 2001 鞋底用皮革

QB/T 2537 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度（QB/T 2537－2001，ISO 11640:1993，EQV）

QB/T 3826－1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中型盐雾试验（NSS）法

QB/T 3832－1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

带头

装带扣的一端。

3.2

带尾

相对于带头的另一端。

3.3

甩头

带头皮料折叠部位。

3.4

铆合件

固定甩头或其他部位的配件。

3.5

腰带圈

引导和固定腰带的圈。

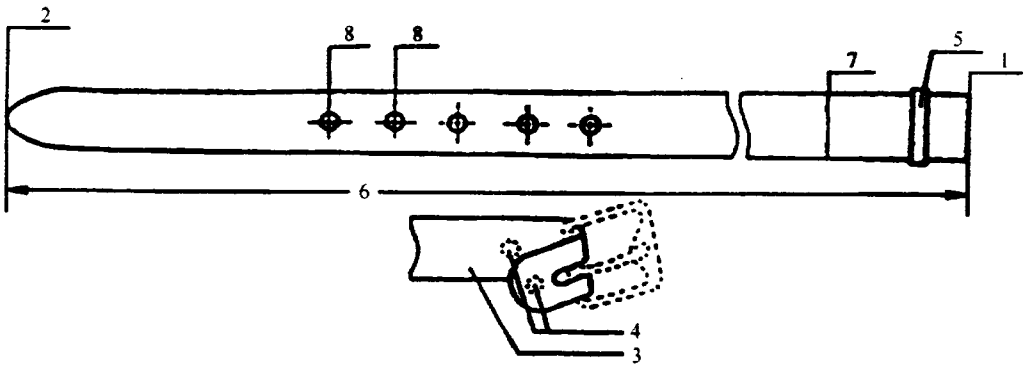
3.6

规格

腰带的长和宽，以毫米为单位表示。

标准分享网 www.bzfxw.com 免费下载

腰带各部位示意图见图1。



1—带头；2—带尾；3—甩头；4—铆合件；5—腰带圈；6—带长；7—带宽；8—带孔

图 1　腰带各部位示意图

4　分类

4.1　按原材料分为天然皮革、移膜皮革、人造革、合成革及其他材料制成的腰带。

4.2　按结构分为单层腰带、多层腰带、编织腰带等。

5　要求

5.1　规格

允许尺寸偏差应符合表1规定。

表 1　允许尺寸偏差

单位为毫米

项　　目	长 度	宽 度
尺寸偏差	±5	±1

5.2　理化性能

应符合表 2 的规定。

表 2　理化性能

项　　目		指　　标
摩擦色牢度/级		干擦≥4，湿擦≥3
带体断裂力/N	≥	300
带孔撕裂力/N	≥	160
带扣咬合力/N	≥	180
带齿咬合力/N	≥	160
带扣耐腐蚀性/级	≥	5
折裂性能		不产生裂纹

5.3　缝制要求

应符合表3的规定。

表 3　缝制要求

项　　目	优　等　品	合　格　品
针　距	（6～12）针/30mm（装饰线除外）	
缝线边距	1.5mm～3.0mm（装饰线除外）	
线　迹	顺直、均匀、松紧一致，不歪斜。无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼	顺直、均匀、松紧一致，无明显歪斜。无空针、漏针、跳针、浮线、双针眼

5.4　外观质量

应符合表4的规定。

表 4　外观质量

项　　目		优　等　品	合　格　品
面层材料	皮　革	革面平整、厚薄均匀，无起壳、裂面、裂浆。表面无折痕、刀伤，无色差	革面平整、厚薄均匀，无起壳、裂面、裂浆。表面无严重折痕、刀伤，基本无色差，允许有不明显的轻微伤残 2 处
	人造革、合成革	表面平整，无裂面，无折痕、划伤，多层腰带粘合牢固，不开胶。不允许有凹凸、疙瘩和印道	表面平整，无裂面，无折痕、划伤。多层腰带粘合牢固，不开胶。不允许有明显的凹凸、疙瘩和印道
	纺织面料	表面平整，无断经、断纬，无跳纱，无疵点	表面平整，无断经、断纬，无跳纱。允许有不明显的疵点 2 处
带　扣		无锈、无毛刺，镀层均匀、无划痕，不允许有烧焦、起泡、起皮和漏镀现象	
甩　头		厚薄均匀且不得低于 1.5mm	
铆合件		无锈、无毛刺，镀层均匀，无划痕。距离相等，安装牢固、端正	无锈、无毛刺，镀层均匀，背面允许有轻微划痕。距离相等，安装牢固、端正
带　孔		与带扣相吻合	
带　边		光滑、不脱色	
带　尾		结实、圆整	
带　底		基本平整	
带　体		整洁、配件光滑、无毛刺	
腰带圈		腰带圈套在腰带上大小吻合	

6　试验方法

6.1　装置

6.1.1　测量工具

钢板尺，最小刻度 0.5mm、1mm；钢卷尺，最小刻度 1mm。

6.1.2　测量设备

拉力机，拉伸速度为（100±20）mm/min，拉力机所显示的力的读数应落在经校正的准确度在 1%以内的那段刻度上。

6.2　规格

6.2.1　长度

标准分享网 www.bzfxw.com 免费下载

用分度值为 1mm 的钢直尺（或钢卷尺）进行测量。

6.2.2 宽度

用分度值为 0.5mm 的钢直尺进行测量。

6.3 摩擦色牢度

按 QB/T 2537 的规定分别在带面、带里进行检验，测试头质量 1000g。

6.4 带体断裂力

将腰带的无孔部位下样 300mm，固定在拉力机上，有效试验距离为 200mm，开动机器，直到腰带样品断裂，读取最高数值作为腰带的断裂力。

6.5 带孔撕裂力

将直径为 4mm 的金属钩（承受应力大于 50kg）固定在拉力机的上夹持器上，将挂钩钩入带孔，用下夹持器固定腰带的另一端，开动机器，直到带体断裂，读取最高数值作为腰带的带孔撕裂力。

6.6 带扣咬合力

将带头和腰带固定在拉力机上，固定点之间距离 150mm，开动机器，直到带头脱落，读取最高数值作为腰带的咬合力。

6.7 带齿咬合力

将带头和带齿咬合牢固，放置在拉力机上，开动机器，直到带头从带齿上滑动，读取最高数值作为带齿的咬合力。

6.8 带扣耐腐蚀性

按 QB/T 3826－1999 进行检验，按 QB/T 3832－1999 进行评定。

6.9 折裂性能

按 QB/T 2001 附录 B 进行检验，将革面向外围绕直径 30mm 圆柱体弯曲 180°时，看革面是否产生裂纹（只要能使面层材料与圆棒接触即可）。

6.10 针距

用钢板尺在成品任意直线部位取 50mm 测量。

6.11 外观质量

用感官并结合量尺检验。

7 检验规则

7.1 组批

以同一品种原料投产，按同一生产工艺生产出来的同一品种的产品组成一个检验批。

7.2 出厂检验

7.2.1 产品出厂前应进行检验，经检验合格并附有合格标识（或检验标志）方可出厂。

7.2.2 检验项目

外观质量。

7.2.3 检验内容和数量

外观质量为逐条检验，按 6.11 的规定逐条进行。

7.2.4 判定规则

外观质量检验中，不合格项不超过三项，则判该产品合格。

7.3 型式检验

有下列情况之一者，应进行型式检验。

a）产品结构、工艺、材料有重大改变时；

b）产品长期停产(6个月)后恢复生产时；

c）国家质量技术监督机构提出进行型式检验时；

d）正常生产时，每半年至少进行一次型式检验。

7.3.1 抽样数量

从出厂检验合格的产品中随机抽取三条进行检验。

7.3.2 判定规则

7.3.2.1 单件判定规则

a）优等品：被测样品全部达到优等品要求，则判该件产品为优等品。

b）合格品：理化性能指标全部合格，在尺寸偏差和外观要求中不合格项累计不超过三项，则判该件产品合格。

7.3.2.2 批量判定规则

a）优等品：三条被测样品全部达到优等品要求，则判该批产品为优等品。

b）合格品：三条被检测样品全部达到合格品要求，则判该批产品合格。如果三条被测样品均不合格者，则不再复检，判该批产品不合格。如有一条（或二条）不合格，加倍抽样六条复验不合格项。复验全部合格，则判该批产品合格。

8 标志、标签、包装、运输、贮存

8.1 标志

经检验合格的产品应有以下标志：

产品名称、货号、颜色、产地、商标、产品标准号、产品合格证（或检验标志）、生产单位（经销单位）名称、联系电话、出厂（生产）日期。

8.2 标签

产品标签应包括以下内容：

产品名称、产品标准编号、规格（长/宽）、货号、材质（面层、底层）、合格（检验）标志。

8.3 包装

产品的内外包装应采用适宜的包装材料，防止产品受损。

8.4 运输和贮存

——防止曝晒、雨雪淋；

——保持通风干燥，不得重压，防蛀、防潮，避免高温环境；

——远离化学物质、液体浸蚀；

——避免尖锐物品的戳、划。

标准分享网 www.bzfxw.com 免费下载

QB/T 1618—2006

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
皮 腰 带
QB/T 1618—2006
*
中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街6号
邮政编码：100740
发行电话：(010)65241695
网址：http://www.chlip.com.cn
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区月坛北小街6号
邮政编码：100037
电话：(010)6049923
*
版权所有 侵权必究
书号：155019·2935
印数：1—200册